

倾听·前行

——江苏德纳化学股份有限公司文化期刊——



www.dynai.com

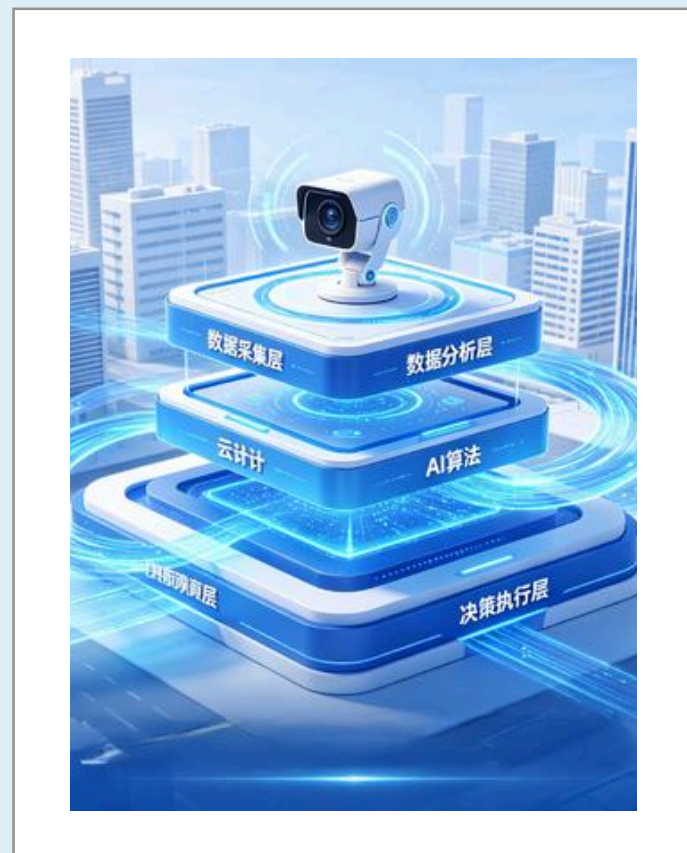
地址：南京市江北新区天圣路75号研发园4栋6楼

电话：4008080280

CONTENT | 目录

编委会

主 编：孙家兴
副 编：王锡铭
 邹源兴
 经艳燕
 陈先彬
编 辑：王晓玲
供 稿：刘永盛
 靖 永
 吴 报
 高岩岩
 马星宇
 李 斌



智联护安	05 风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制数字化管理
工程师说安全	10 筑牢工艺安全防线，构建全链条安全管理体系
警钟长鸣	16 抚顺高新区双旗精细化工有限公司“2·10”一般爆燃事故
职工园地	21 金牛湖野生动物园带娃游玩记 22 原来，你们一直都在
生活安全小贴士	24 隔夜饭菜的科学处理法则
互动答题	26 安全放大镜，答题抢红包



德纳股份微信订阅号

风险分级管控和隐患排查治理 双重预防机制数字化管理

◎ 环氧生产部 刘永盛

安全生产是化工企业的生命线，而风险分级管控与隐患排查治理双重预防机制，正是筑牢这条生命线的核心抓手。为响应《安全生产法》及应急管理部关于安全生产数字化转型的要求，破解传统安全管理“台账多、追溯难、预警弱、两张皮”的痛点，环氧生产部全面推进双重预防机制数字化管理建设，用数字技术打通风险管控全链条，实现从“被动应对”到“主动预防”的根本性转变，为环氧装置安全稳定运行筑牢数字防线。



智联护安
UNWAVERING SAFETY



一.数字化转型：破解传统安全管理痛点

环氧乙烷生产工艺涉及易燃易爆、有毒有害化学品，装置高温高压、连续性强，风险点多面广、管控难度大。传统双重预防机制管理模式，长期存在三大核心瓶颈：

一是风险管控静态化：风险辨识依赖人工经验，易出现遗漏、评估不精准，四色风险图更新滞后，无法匹配工艺调整、设备改造等动态变化；

二是隐患治理闭环弱：隐患排查靠纸质记录、人工巡检，存在“漏检、代检、整改拖延、闭环不彻底”等问题，责任追溯难、监管难度大；

三是数据孤岛化严重：安全数据分散在各岗位、各台账，无法实现动态监控和趋势分析，安全管理“看不见、管不住、防不及”。

针对这些痛点，环氧生产部以数字化系统为载体，将双重预防机制全流程线上化、智能化，打造“风险可视、隐患可追、责任可考、预警可及”的安全管理新模式，让安全管理从“纸上制度”真正落地为“线上行动”。



二.核心实践：两大模块筑牢数字安全防线



1.风险分级管控数字化：让风险“看得见、管得住、控得牢”

我们以环氧生产全流程为基础，对装置区、储罐区、装卸作业、特种设备、特殊作业等全要素开展全面风险评估，共梳理出重大风险场所3个、较大风险场所、一般风险场所和低风险场所，全部录入数字化系统，建立“一险一档、一险一码、一险一责”的标准化风险数据库。

系统自动完成风险等级判定，生成红、橙、黄、蓝四色风险电子分布图，直观呈现各区域风险等级。

2. 隐患排查治理数字化：让隐患“查得实、改得彻、闭环严”

多源上报，快速响应：员工在现场发现隐患，可通过APP“随手拍”功能，拍照、定位、描述后一键上报，系统自动流转至责任部门，实现“隐患上报零延迟”。

闭环管理，全程留痕：隐患从上报、确认、整改、闭环，全流程线上流转，每一步都有时间、人员、记录可追溯。确保隐患整改“件件有落实、事事有回音”，彻底解决传统管理中“整改闭环难”的顽疾。

数据联动，动态优化：隐患治理数据自动同步至风险管控模块，根据隐患发生频次、严重程度，动态调整风险等级和排查频次，实现“隐患治理反哺风险管控”，形成管理闭环，持续优化安全管控策略。

隐患编号	隐患名称	隐患区域	隐患责任部门	检查人员	检查时间	整改时间	整改完成描述
隐患确认 2/5	隐患上报	二期V9205A室O2A装置烟筒门漏烟	二期10万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	环氧生产部-徐德航	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	一期4百号给料机皮带未上扣	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	二期0930A装置中压蒸汽烟筒门漏烟	二期10万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	环氧生产部-徐德航	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	一期4百号给料机皮带减速机加注不上油标识	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	八百号G-8078皮带机无防护	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	新装G-617皮带机轴漏油	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	2A-9401给料机料管不在限位口	二期10万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	新装G-616皮带机有异物未清理	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	2G-401机泵联轴器三键轴未上紧	二期10万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	D-9402人孔无锁闭标识	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	ZTV-5101氮气压缩机润滑油老化	二期10万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	
隐患确认 2/5	隐患上报	VOCIAE-9461罐子上方有积垢	一期6万吨/年环氧乙烷生产装置	环氧生产部	马德程	2026-04-03	

三. 实践成效：数字赋能安全管理全面升级



自双重预防机制数字化系统上线运行以来，环氧生产部安全管理水平实现质的飞跃：

风险管控更精准：风险评估覆盖率100%，重大风险点管控措施落实率100%，四色风险图实时更新，从源头降低事故发生概率，装置本质安全水平显著提升；

隐患治理更高效：隐患上报时效大幅提升，整改闭环率从85%提升至100%，超期整改隐患清零，现场隐患数量同比大幅下降，实现隐患“早发现、早整改、早消除”；

管理效率大幅提升：全面替代传统纸质台账，减少人工统计工作量，安全管理从“事后补救”转向“事前预警、过程管控”，管理成本显著降低；

全员安全意识提升：系统将安全责任细化到岗、落实到人，通过移动端便捷操作，让员工从“要我安全”转变为“我要安全、我会安全、我能安全”，全员参与安全管理的氛围全面形成。



工程师说安全

ENGINEERS ON SAFETY

筑牢工艺安全防线， 构建全链条安全管理体系

© 醇醚生产部 靖永

以“安全生产是企业发展的生命线”为核心，这一理念明确了安全管理在企业运营中的战略地位，直接关系到生产连续性。构建系统化、全流程的安全管理体系，是防范事故风险、保障生产连续性的核心举措。

» 工艺安全管控

工艺安全是保障生产稳定运行、防范高危安全事故的核心前置管控环节，全面覆盖原料进场、中控联动、合规产出的全链条闭环作业。操作人员、中控人员及班组长必须熟练掌握本岗位工艺流程、设备性能及操作参数安全注意事项，严格执行操作规程，严禁擅自更改工艺参数与操作步骤。



应明确温度、压力、流量等关键参数控制上下限，配套联动自动化预警弹窗、声光报警装置及紧急联锁关停保护机制，对工况数据实施全程实时动态监测。一旦出现参数偏移、超标等异常情况，立即自动触发预警与联动处置，快速

闭环管控，严防因超温、超压、流量失衡导致设备形变损坏、危化介质泄漏、燃爆等次生安全事故，筑牢工艺源头本质安全底线。

同时，工艺变更管理也是工艺安全的重要组成部分。任何涉及工艺流程、工艺参数、原材料替代等方面的变更，均需经风险评估、技术验证和分级审批，实施后持续跟踪运行效果，确保变更安全受控。

»» 全覆盖安全专项培训

所有操作人员必须接受安全培训，这是筑牢安全生产防线的基础保障。每年需制定详细的培训计划，内容覆盖安全、环保、生产、设备、仪表、电气和产品品质等多维度知识，确保培训的全面性。应采用多样化培训方式，如理论授课、案例分析、现场模拟操作、观看警示教育片等，增强培训的趣味性与实效性，提升员工参与度。

同时，需建立严格的培训考核机制，评估培训效果，切实保障每位员工具备扎实的安全知识与过硬的操作技能，从源头上筑牢安全生产的第一道防线。



»» 施工作业全闭环管理

现场施工作业管理是工艺安全管理的关键环节，直接关系到作业人员的人身安全和生产的顺利进行。

作业前应进行JSA（工作安全分析），识别潜在风险，并制定针对性的控制措施，确保所有参与人员清楚作业流程和安全注意事项。动火作业、受限空间作业、高处作业等危险作业需提前办理许可证，明确作业内容、范围、危险因素、安全措施等，经审批后方可实施。作业过程中，监护人应全程在场监督安全措施落实，禁止违章操作；作业区域保持整洁，物料堆放有序，及时清理废弃物。

》》 网格化安全巡检



安全巡检是保障生产现场安全稳定运行的关键环节，应建立完善的巡检制度，明确巡检人员、巡检路线、巡检频次、巡检内容及记录要求。通过培训提升巡检人员的安全知识水平和责任心，确保其严格按照既定路线与标准开展巡查。巡查过程中，不仅要关注压力、温度、液位等设备运行参数是否处于正常范围，还要仔细排查管道、阀门、仪表等是否存在泄漏、腐蚀、松动或异常振动等现象。此外，巡

查过程中，不仅要关注压力、温度、液位等设备运行参数是否处于正常范围，还要仔细排查管道、阀门、仪表等是否存在泄漏、腐蚀、松动或异常振动等现象。此外，巡检记录需详细记录问题、位置、性质及处理情况，为设备维护与安全改进提供依据。

》》 实战化应急演练

应急演练是提升全员应急处置能力的重要环节，目的在于检验应急预案的科学性与可操作性，提升全员应对突发事件的应急处置能力、协同配合能力及快速反应能力。应根据生产装置特点及可能发生的火灾、爆炸、泄漏等事故类型，制定针对性计划，明确目的、类型（桌面/功能/全面演练）、场景、步骤及评估标准。模拟真实场景推进演练，参演人员执行报警、疏散、救援、事态控制等操作；演练后认真总结评估，深入分析演练中暴露出的问题（如预案漏洞、流程不

合理、人员操作技能欠缺、应急资源配置短板等），及时修订应急预案与操作规程。



通过工艺安全的源头管控、全员安全能力的系统提升、施工作业的标准化管理、动态化的安全巡检以及实战化的应急演练，可构建起多维度、全链条的安全生产防护网。

安全生产没有终点，只有进行时。需定期复盘安全管理体系的运行效果，对薄弱环节及时纠偏，对成功经验固化推广。唯有将安全融入基因，让遵章守纪成为习惯，才能真正实现生产的长治久安。

抚顺高新区双旗精细化工有限公司 “2·10”一般爆燃事故

© 生产部 吴报



以人为本 安全第一
遵章守纪 强化责任
科学预防 持续改进

2026年2月10日22时12分许，在抚顺高新技术产业开发区双旗精细化工有限公司偶氮二异丁腈车间发生一起爆燃事故，事故造成2名包装工人重伤、1名工人轻伤，直接经济损失约279万元。经调查认定，该起事故是一起企业违规操作、安全设备维护保养不到位、安全管理责任未有效落实造成的生产安全责任事故。



图一. 22时12分08秒换热器发生泄漏，现场三名作业人员

图二. 22时12分10秒泄漏物迅速增大

◆ 事故经过

2026年2月10日19时45分许，在位于抚顺高新技术产业开发区的双旗公司偶氮二异丁腈车间乙班人员组织召开班前会。20时许，偶氮二异丁腈车间乙班11人上岗工作。

22时12分许，偶氮二异丁腈车间乙班按照生产作业工序正常进行作业，其中包装岗位实际在岗3人，分别为刘某丽、张某、张某亮。22时12分8秒，设置在偶氮二异丁腈车间三层料仓后的翅片管式换热器发生泄漏，泄漏物迅速扩散。

22时12分11秒，偶氮二异丁腈粉尘发生爆燃并引起火灾，现场正在进行包装作业的3人立即撤离，其中1人启动紧急停车装置，事故造成3人不同程度烧伤。

事发现场有视频监控录像可以回溯。事发后受火场高温、物料泄漏等因素影响，1号、2号结晶釜过火，过火面积约1000平，并于2月10日22时37分、2月11日1时43分及2时40分相继发生3次闪爆。

◆直接原因分析

双旗公司违规关闭偶氮二异丁腈车间干燥分离系统中翅片管式换热器冷却水阀门，长期未对换热器积尘定期清理，循环氮气中粉尘在翅片管式换热器沉积，导致冷却效果降低或失效，气流通过换热器阻力增加、摩擦加剧，引发偶氮二异丁腈温度升高激烈分解放出异丁腈自由基及氮气，干燥分离系统中内部压力迅速增大，导致翅片管式换热器南侧端面焊缝憋压开裂，大量偶氮二异丁腈粉尘快速外泄，摩擦产生静电，引发粉尘爆燃和火灾。

◆间接原因分析

1.未有效落实安全生产主体责任，公司主要负责人、其他负责人安全意识淡薄，未对翅片管式换热器进行经常性维护保养，未从源头上防范化解重大安全风险。

2.落实全员安全生产责任制不到位，各级人员凭经验作业，翅片管式换热器冷水未投入使用，对存在的安全风险重视不足。

3.落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制不到位，未科学研判工艺危害，未识别出物料聚集、局部超温的风险，未采取安全风险管控措施。

4.日常安全管理不严，制定的安全规章制度没有针对性，编制的操作规程不细不实，无法指导现场及时消除安全事故隐患。

◆事故反思

1.落实好企业安全生产主体责任，要强化公司各级负责人安全意识，确保管理人员履职尽责，要对所有在用设备进行安全排查，日常做好系统性维护保养，确保设备全生命周期运行安全。

2.确保全员安全生产责任制落实到位，要加强全员安全教育培训，全面提升从业人员素质水平，夯实安全管理基础，坚决杜绝凭经验违规作业。

3.全面落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，科学研判工艺风险危害，详细掌握原辅料及产品理化性质，识别工艺及物料安全风险，采取有效的管控措施确保安全。

4.加强日常安全管理，要建立健全各项安全生产规章制度及操作规程，确保生产过程中有章可循，严禁超参数违章操作，保证生产作业安全。

原来，你们一直都在

◎ 电仪部 马星宇

小时候，我痴迷星空。

在一本科普读物里，我第一次看到横贯天际的银河——书上说，那条璀璨的河流里，藏着整个银河系。

于是每个夜晚，我都仰起头，却只看见零散的星星，从未见过银河。

我曾以为，那些美丽的星空照片都是国外拍的，不然我怎么就看不到呢？

长大后我才明白：银河其实一直悬挂在我们的头顶，只是我看不见它。

一般来说，3级暗度的夜空就能拍出银河，2级暗度甚至可以用肉眼直接看见。可南京的夜晚太亮了，银河被城市的灯光淹没，我始终没有机会拍下它。

直到去外婆家探亲，我发现那里的夜晚格外黑。

我知道，机会来了。

我架好相机，对准天空，按下快门——两张照片。

一张是劈开天际的银河，浩瀚倾泻；

一张是连成勺子的北斗七星，清晰明亮。

它们其实一直都在我身边。

只是这一次，我终于发现了它们。

（注：背景图片由作者本人拍摄）



职工园地

EMPLOYEE WORLD

金牛湖野生动物园带娃游玩记

◎ 电仪部 高岩岩



周末带着孩子打卡南京金牛湖野生动物园步行区，恰逢园区举办西游记主题演出，仿佛踏入了西游记的奇幻天地。无需匆忙奔波，全程步行轻松自在，一路上既有可爱的动物相伴，又有西游元素带来的惊喜。既能让孩子近距离接触动物，又能领略经典

IP的独特魅力，就这样度过了充实又治愈的一天。

从东门进入步行区，首站直奔孩子最期待的鹿趣园。温顺的梅花鹿在林间穿梭，递上一把饲料，小鹿便轻轻凑过来。孩子小心翼翼地投喂着，笑着问道：“这是唐僧的坐骑小白龙变的吗？”旁边的开心牧场里，圆滚滚的羊驼好似憨厚的沙和尚，小香猪慵懒地踱着步，伸手便能触摸到它们柔软的绒毛，治愈感十足。



正逛着，恰好园区的西游记实景演出开场，我们赶忙前往。

“大闹天宫”实景秀完美还原了凌霄宝殿的恢宏场景，演员们身着精美戏服，将孙悟空的机敏果敢演绎得栩栩如生，腾云驾雾的特效让孩子们看得目不转睛，连声欢呼，仿佛真真切切地看到了齐天大圣勇闯天庭的经典场面。随后的“三打白骨精”更为精彩，孩子们一边观看，一边念叨着“白骨精太坏啦，孙悟空加油”，我趁机给孩子讲解了善恶分明的道理。



下午转战大马戏场馆。华丽的舞美搭配震撼的声光效果，空中飞人、马术表演、滑稽小丑互动轮番登场，还有惊险刺激的魔术表演。每一个节目都让孩子们全神贯注，时不时发出阵阵惊呼，现场掌声此起彼伏。孩子们全程兴奋地拍手叫好，还主动与小丑互动，收获了满满的欢乐。



夕阳西下，我们满心欢喜地踏上返程之路。步行区的每个角落都藏着西游的奇妙惊喜与萌兽的可爱灵动。实景演出让孩子们沉浸式领略经典的魅力，精彩绝伦的大马戏，带来无尽的欢乐体验。孩子们不仅亲近了自然，认识了动物，还感受到经典文化与马戏艺术的独特魅力，更让我们的亲子情谊愈发深厚。这趟金牛湖步行区的带娃西游奇遇之旅，没有辜负美好时光，让我们收获颇丰。

隔夜饭菜的科学处理法则

© 能环部 李斌

在日常生活中，剩饭剩菜十分常见，若处理不当，极易滋生沙门氏菌、金黄色葡萄球菌等致病菌，食用后可能引发腹痛、腹泻、呕吐等食物中毒问题，因此正确储存与彻底加热隔夜饭至关重要。

剩饭剩菜应在室温下尽快放凉，及时用密封盒装好放入冰箱冷藏，避免长时间置于常温环境加速细菌繁殖。



食用前必须彻底加热，切勿仅简单温热，要保证饭菜整体温度达标，尤其是米饭、肉类、豆制品等，需蒸透、煮透。加热时可将饭菜松散开，多次翻拌，让中心部位均匀受热，确保无冷心。

绿叶蔬菜、海鲜类菜品建议当天吃完，不建议隔夜食用。



牢记“低温保存、彻底加热、尽快食用”的原则，规范处理隔夜饭菜，才能有效防范饮食安全风险，守护自身与家人的健康。

生活安全小贴士

LIFE SAFETY TIPS

安全放大镜

找出下图存在的安全隐患，扫码答题抢红包，数量有限抢完即止！



(快扫我答题吧)



© 安全部 吴报



上一期回顾：

Q1.找出图中存在安全隐患（隐患不止一处）



- 1、安全带未高挂低用；
- 2、人员未佩戴护目镜；
- 3、作业时站立在管道上。

Q2.目前南京工厂已部署的监测系统，错误的是哪个？

- A:南京市危险化学品安全生产风险监测预警系统
- B:江北新区安全生产监测系统 (✓)
- C:江北新区重大危险源在线监控及事故预警系统
- D:工艺报警管理系统