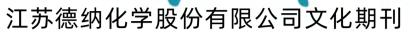


你你好一句好

30

2025年5月

总第30期







江苏德纳化学股份有限公司

地址:南京江北新材料科技园潘姚路19号

电话: 4008080280

目录



编委会

主编: 孙家兴

副编:王锡铭 邹源兴 经艳燕 陈先彬

编 辑:王晓玲

供稿: 马逸飞 靖 永 唐仁义 周佳佳 李良富

张有琪 郭瑞瑞 吴婷婷

[要闻速递]

04-07

05/严抓三大纪律,护航安全生产----- 马逸飞

09 /应急演练淬火,安全防线升级----- 靖永

[本期聚焦]

08-15

13/ 以三大纪律为抓手,落实醇醚生产部全员安全生产责任制 ----- 唐仁义

16/"三零"安全管理实践 ------ 周佳佳

[班组安全专题展]

16-19

20/ 电仪班组安全管理体系创新实践----- 李良富

[警钟长鸣]

20-23

24/安徽晶华新材料科技有限公司5•21爆燃事故

----- 张有琪

[职工园地]

24-27

28/书法,跨越时空的心灵对话-----郭瑞瑞

30/黄果树瀑布游记 ----- 吴婷婷

[互动答题]

28-29

32/生活安全小贴士 ----- 李良富

33/安全放大镜,答题抢红包 ----- 张有琪

要闻速递 5/ 筑牢安全防线,护航高质量发展----- 马逸飞 9/ 应急演练淬火,安全防线升级----- 靖永

严抓三大纪律, 护航安全生产

——我司启动"三大纪律"专项行动

◎ 安全部 马逸飞

在追求高质量发展的征程中,安全始终是企业稳健前行的基石。 为进一步夯实公司安全管理基础,确保生产运行的安全稳定,我司于 今年3月正式拉开"三大纪律"(工艺纪律、操作纪律、劳动纪律) 专项整治行动的帷幕。此次行动犹如一场及时雨,旨在通过规范管 理、强化执行,构建有序、高效的安全管理体系,为公司的高质量发 展筑牢坚实保障。

◆ 目标: 构建三大防线,实现闭环管控

- 1、规范流程全覆盖:确保所有作业环节均有标准化操作规程支撑,操作人员100%通过规程能力考核,让规范操作成为每一位员工的自觉行为,从源头上杜绝因操作不规范而引发的安全隐患。
- 2、纪律执行零死角:劳动纪律是保障生产秩序的关键。彻底杜绝"脱岗""睡岗""人在岗心不在岗"现象,实现劳动防护装备在岗佩戴率100%,这不仅是对员工自身安全的负责,更是维护公司整体生产秩序的必要举措。
- 3、监督考核长效化:建立公司、部门、班组三级动态监管机制, 形成全方位、多层次的监督网络,对违规行为形成刚性约束,让安全 管理制度真正落地生根,确保"三大纪律"的执行始终保持在高位。

◆ 举措:核查三大纪律,改善安全现状

(一) 工艺纪律核查

- 1、工艺与运行分委会负责编制落实工艺纪律相关制度;制定公司级的指标,对接仪表,在AAS组态实行自动报警统计考核功能,参数合格率100%。通过自动化手段,提高工艺纪律执行的准确性和及时性。
- 2、工艺记录管理:生产管理人员每天监督检查生产运行记录、交接班记录、报警处置记录,要求记录完整率100%。详实的记录不仅是生产过程的真实反映,更是后续分析和改进的重要依据。
- 3、工艺文件管理:工艺与运行分委会每半年组织检查操作规程、 岗位操作法、工艺卡片等文件修订、发放、存档情况,要求按制度执 行,保证工艺文件的时效性和有效性。

(二) 操作纪律核查

- 1、工艺与运行分委会组织制定行为规范和考核标准。生产部班组长带领执行,并根据考核标准考核,生产部各级管理人员定期组织自查。公司不定期抽查执行情况,形成上下联动、层层把关的监督机制。
- 2、设备和承包商分委会制定生产部在设备完好性方面的执行要求和考核标准;制定电、仪、设备操作人员工作标准;制定针对承包商作业全周期的管理标准,并根据制定标准定期考核,确保设备和承包商作业的安全规范。
- 3、特殊作业管理:安全部每日进行现场作业情况检查,要求特殊作业开票率100%,作业人员持证上岗率100%,监护人员到岗率100%,安全措施执行率100%。对特殊作业进行严格把控,杜绝因特殊作业不规范而引发的安全事故。

(三)劳动纪律

- 1、人事行政部制定劳动纪律管理考核标准,抽查执行效果,确保劳动纪律的严肃性。
- 2、IT部每月统计进出二道门异常情况,通报至各部门,部门执行 考核,加强对人员出入的管理。

(四)其他

- 1、重大危险源平台报警监督:安全部每月统计重大危险源平台有 无异常报警,及时考核反馈相关部门,确保重大危险源始终处于可控状态。
- 2、隐患治理:安全部每周统计双预防得分及隐患按计划整改情况,要求达标率100%,做到隐患及时发现、及时整改。
- 3、劳保与行为监督:安全部进行现场巡检,要求现场人员劳保用品穿戴规范率100%,违章操作为0,在每周安全简报上通报并考核,以保障员工的生命安全和身体健康。
- 4、公司定期抽查,评价部门管理效果,对管理不力部门进行考核。

◆ 机制: 分层推动, 落实管理责任

1、公司安全机构: 统筹协调推进行动要求, 统筹跨部门协作, 抽查监督行动结果, 及时发现重点问题, 考核整体进展, 并定期提交结果, 为行动的顺利推进提供有力保障。

- 2、部门:制定部门级三大纪律整治方案,落实本部门整改、监督检查措施,对照三大纪律的内容自查整改并记录。将安全管理责任细化到每一个部门,确保整治行动在各部门得到有效落实。
- 3、班组:班组长作为三大纪律的直接执行和管理者,负责全班组人员三大纪律的执行管理、监督、考核,异常情况及时上报。班组是企业生产的基本单元,班组长的作用至关重要,是保障"三大纪律"在基层落实的关键力量。

◆ 实施: 阶段推进, 促进长效治理

- 1.宣传动员(2025年3月): 各部门针对公司和部门制定的"三大纪律"整治计划及组织宣贯、进行动员。通过多种形式的宣传和动员,让每一位员工深刻认识到"三大纪律"专项整治行动的重要性,营造全员参与的良好氛围。
- 2.高压严管阶段(2025年3月—6月): 严格考核违规行为,不定期调取监控抽查,以高压态势,确保"三大纪律"得到严格执行。
- 3. 动态优化阶段(2025年7月起): 固化成果, 定期通过安委会、生产协调会、部门会议等反应、解决重要生产安全问题, 提出改善方案, 完善管理机制。

"求木之长者,必固其根本;欲流之远者,必浚其泉源。"通过本次"三大纪律"专项整治行动,公司将系统性解决"三大纪律"执行问题,形成全员参与、持续改进的安全管理体系。让我们携手共进,以坚定的决心和有力的举措,筑牢安全防线,为公司的高质量发展保驾护航,书写更加辉煌灿烂的篇章!

应急演练淬火, 安全防线升级

——醇醚厂区夜间应急演练筑安全

◎ 醇醚生产部 靖永

夜幕笼罩, 醇醚生产区域内却暗藏"危机"。为积极响应公司加强安全生产工作的号召,提升应急预案实战效能,锤炼应急队伍应急能力,2025年4月10日夜间9:00至9:30,一场紧张有序的应急演练在醇醚厂EB装置二楼拉开帷幕。



演练伊始,警报声划破夜空。EB装置二楼EO计量槽处的有毒报警仪突然发出尖锐警报,控制室人员迅速通知现场主操前往检查。主操赶到现场,发现EO计量槽底部阀门法兰正"滋滋"地发出泄漏声,便迅速向班长汇报,一场与时间赛跑的应急响应就此启动。









工苏维纳化学职所有限公司文件 本期聚焦 13/ 以三大纪律为抓手, 落实醇醚生产部全员安全生产责任制 ----- 唐仁义 16/ 环氧生产部马晓波"三零"安全管理实践 ------ 周佳佳 FOCUS OF T

以三大纪律为抓手, 落实醇醚生产部全员安全生产责任制

◎ 醇醚生产部 唐仁义

2021年新修订的《安全生产法》正式施行,其中第二十一条明确规定生产经营单位主要负责人要"建立健全并落实本单位全员安全生产责任制,加强安全生产标准化建设"。作为拥有9个重大危险源、100多名员工的生产部门,醇醚生产部面临着生产任务繁重、化工操作高频次、特殊作业密集等客观情况,落实全员安全生产责任制已成为部门安全管理的核心课题。针对部分员工存在的安全意识薄弱、安全操作技能不足等问题,部门以公司"三大纪律"专项整治行动为契机,系统推进安全责任体系建设,着力实现员工安全意识从"被动接受→主动作为→能动预防"的层级跃升。

一、深化全员责任认知

醇醚生产部通过月度部门会议和周例会,向生产管理人员、班组长传达从严管控"三大纪律"的要求以及具体行动项目。明确"三大纪律"的管理重点在班组,班组长是班组安全管理的第一责任人,要求所有班组长将"三大纪律"管理作为日常管理工作的重点来推进。在部门周会上,班组长需每周汇报相关工作进展,并部署下周的行动计划。



生产管理人员和班组长借助交接班会、月度安全学习等契机,向全体员工详细讲解每个人的安全责任要求,宣贯"三大纪律"专项整治文件精神。通过反复强调、持续宣传,做到月月讲安全、天天讲安全。

二、压实岗位责任链条

以"三大纪律"管理为重要抓手,落实全员安全责任制。醇醚生产部管理人员依据各自的行动计划,严格执行"三大纪律"检查:每天通过 DCS 系统对工艺纪律执行情况进行巡查;每天对焦油排放、催化剂配制、卸车作业等关键部位进行操作检查;每天调取视频监控;每周对二道门进出数据进行分析,重点查处违反劳动纪律的脱岗、睡岗等行为。对于检查中发现的问题,立即进行考核,并在第二天的交接班会议上进行通报。每周在部门周会上汇总本周检查结果,并规划下周工作计划。每月按照绩效管理相关制度,对违反"三大纪律"的情况进行严格考核。



同时,重点考察班组的应急能力。通过不打招呼的突击应急演练,促使班组全体成员具备良好的应急能力,时刻保持思想上的备战状态。

三、推动安全行为自觉养成



戴个人防护装备(PPE)。持续打击习惯性违章行为,让每位员工自觉 遵守安全要求,将遵守安全管理要求内化为自身的行为习惯。

意识决定行为,行为形成习惯,习惯成就文化。醇醚生产部以"三大纪律"为有力抓手,不断强化全员安全意识,通过常提醒、常检查、严考核,推动全员安全责任制的有效落实。提醒员工"你是家中山、你是家中天,你是家庭幸福的源泉",让员工深刻认识到做好安全工作是为了自己,最终营造醇醚生产部良好的安全生产文化氛围。

"三零"安全管理实践

——环氧生产部马晓波

◎ 环氧生产部 周佳佳



在化工生产这片充满挑战与风险的领域中, 安全始终是悬在每一位从业者头顶的利剑,而

管理则是保障企业稳定发展的基石。马晓波,环氧生产部甲班副班长,他以"零事故、零隐患、零疏漏"为坚定目标,秉持着环氧生产部"一家人、一条心、一个目标、健康向上、提升能力"的班组宗旨和价值理念,将安全生产理念深深融入日常管理的每一个环节,以严谨的作风、创新的举措和高效的执行力,成为班组安全管理的璀璨典范。

(含) 高效执行,使命必达

高效执行力,在马晓波身上体现得淋漓 尽致。它代表着马上行动、第一时间解决问 题的激情,是服从命令、坚决执行的工作态 度,是抗住压力、不畏艰难的做事风格,更 是不打折扣、执行到位的决心。在日常生产 中,各种突发状况和紧急任务如同家常便 饭,但马晓波从未有过丝毫退缩。遇到问



题,他不推脱、不找理由,而是以坚定的信念和顽强的毅力,克服一切困难,在规定时间内高质量完成工作任务。

6 经验共享,安全护航

每日清晨,环氧生产部企业微信群就会准时收到两条来自马晓波的信息。那是他在认真收集、整理后,分享给生产部每一位成员的近期国内外安全事故以及化工生产方面的知识。今年三月份开始,他又别出心裁地增加了【历史上的今天】主题,通过回顾环氧厂区过往的事故及其他单位发生的化工安全生产事故,为全体成员敲响安全警钟,时刻警醒大家保持高度的安全意识和严谨的操作纪律。他持之以恒的坚持,如同涓涓细流,滋润着每一位成员的心田,赢得了领导及部门员工的高度认可。



66

9

隐患排查,筑牢防线

自隐患排查治理工作开展以来,马晓波就像一位不知疲倦的卫士,始终坚持查找及消除隐患,每月查找的隐患数量都位列班组前列。有一次,二期装置非计划停车,停车后装置区乙烯管线压力偏高。当天夜班,马晓波查看DCS参数后,敏锐地察觉到压力上涨可能会引发乙烯系统的设备、管道泄露。他没有丝毫犹豫,独自一人拿着五合一测爆仪,对乙烯系统所有设备、管道,进行了全面细致的检测,最终共检测出大小不等二十几处泄漏点。随后,他迅速组织成立专项消漏小组,对所有漏点进行了彻底消除。他那尽责的工作态度,就像一座坚固的堡垒,保障了装置安全稳定的运行。

•炎• 预想演练,有备无患

"未雨绸缪方能做到临危不乱",化工装置的异常情况往往具有多样性和不确定性。马晓波深知提前预想装置的各种异常状况的重要性,因此他充分利用夜班时间,与班组成员积极互动,对装置可能出现的各种异常状况进行预想演练。在演练过程中,他引导大家分析问题的原因、制定应对措施,不断提高班组成员处理异常状况的能力。通过这些预想演练,班组成员在面对突发情况时能够更加沉着冷静、应对自如,为装置的安全运行保驾护航。

马晓波用行动诠释了"安全重于泰山"的深刻内涵,以科学的管理体系、创新的技术手段和深厚的文化积淀,构建起化工生产的铜墙铁壁。他的事迹激励着每一位员工,让大家明白安全不是负担,而是最大的效益;管理不是约束,而是最强的保障。希望全体同仁以榜样为镜,将安全基因融入血脉,以更高标准筑牢企业发展基石,共同谱写化工安全生产的新篇章!





电气设备智能维护系统: 精准预测,高效响应,保障设备无忧运行

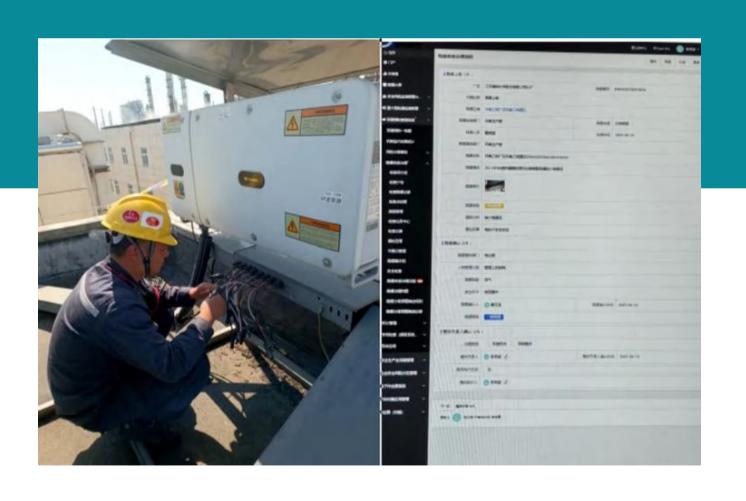
鉴于设备润滑状况对其性能表现与使用寿命具有决定性影响,电仪 班组构建了智能计划保养监控体系。该体系聚焦于关键设备的运行状态,实施全天候实时监控,并精确记录其累积运行时长。一旦达到或 接近维保节点,系统将立即触发保养提醒机制。这一设计确保了设备 润滑管理的"五定"原则(定点、定质、定量、定期、定人)得到严 格执行,有效避免了因人为疏忽导致的保养遗漏,为设备的预防性维 护筑起了坚实防线。



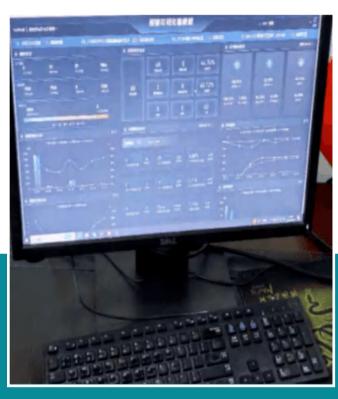
提升电气设备运行安全"三至"水平

——电仪班组自查互查工作成效显著

"三至"水平的核心是通过责任细化、隐患动态排查和整改闭环管理,形成设备安全管理的长效机制。电仪班组通过建立完善的包机到人模式,持续开展设备设施的安全检查工作,每月对全区域设备运行状况、外观状况、温度、震动等关键参数进行定期检查和全面测量,并形成详细的检查记录,及时发现和处理设备运行中出现的问题。同时,借助五合一安全平台的系统支撑,有效实现了跨部门隐患排查治理工作的高效开展,在月度隐患排查中,电仪班组平均消除上报隐患约100余条,显著提升了设备管理效能。



物联网技术赋能化工生产智能管理提升安全效能



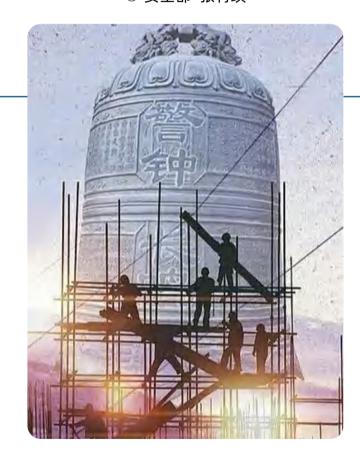


为优化生产调度、降低运维成本提供数据支撑,电仪部引入物联网技术,将化工生产线上的设备数据实时传输到监控中心,实现了生产过程的数字化升级。通过整合制造执行系统(MES)与高级报警管理系统(AAS),构建了设备运行状态的可视化监控平台,可动态追踪设备关键参数,精准识别异常工况,提高过程报警的安全性和有效性。

示例:通过智能传感器检测设备参数,当参数超过设定范围时,系统自动触发报警并通知相关负责人。

安徽晶华新材料科技有限公司 5•21爆燃事故

◎ 安全部 张有琪



以人为本安全第一遵章守纪强化责任科学预防持续改进



◆ 事故概况

2023 年 5 月 21 日 4 时 52 分左右,定远县经开区新材料光电产业园安徽晶华新材料有限公司发生一起爆燃事故,该事故是一起因加注乙酸乙酯时挥发形成爆炸性气体环境、操作工违规作业产生静电导致爆燃造成的生产安全责任事故。

该事故致1人死亡,直接经济损失 357.4 余万元

◆ 事故发生经过

经查明,2023年5月20日晚8点,晶华公司制胶车间操作工汤某敏和韩某陶轮值夜班。在与白班交接完毕后,韩某陶操作4号硅胶保护膜生产线,汤某敏操作5号硅胶保护膜生产线。

21日凌晨4时许,生产线胶水用完,需重新配胶。汤某敏和韩某陶2人佩戴好防毒面具、潜水式护目镜、耐腐蚀手套,按配料单要求开始合作配料,主要工作是将乙酸乙酯物料通过管道泵入物料桶,再用抱桶机将桶装的甲苯、丁酮抱起后,倒入物料桶,再推到旁边的搅拌工位,倒入搅拌缸,进行搅拌制作胶水。

凌晨4时52分,操作工汤某敏启动物料泵并观察计量称,韩某陶手持物料管在桶口往物料桶泵入原料乙酸乙酯,在加料过程中物料桶突然发生爆燃,瞬间将韩某陶身上衣物点燃。韩某陶想从配料桶东侧逃生,但被物料管绊倒,导致其未能及时逃离火场。汤某敏试图救援但因浓烟和火势过大看不清,就跑出车间喊人。事故造成操作工韩某陶死亡。



◆ 事故直接原因分析

操作工配制胶液操作过程中,由于加注乙酸乙酯物料的管道出料口没有放到物料桶底部,乙酸乙酯挥发没有及时排出,在物料桶上部积聚,达到爆炸极限,形成爆炸性气体环境,遇乙酸乙酯高速流动时产生的静电发生爆燃。

◆ 事故间接原因分析

晶华公司安全生产主体责任不落实,安全教育培训不到位, 职工对岗位风险认识不足;作业现场安全管理缺失,未能及时发现和制止职工违规作业行为。



职工园地 29/ 书法: 跨越时空的心灵对话 ----- 郭瑞瑞 30/ 黄果树瀑布游记 ------ 吴婷婷 PEOMEE WORLD 28

书法: 跨越时空的心灵对话

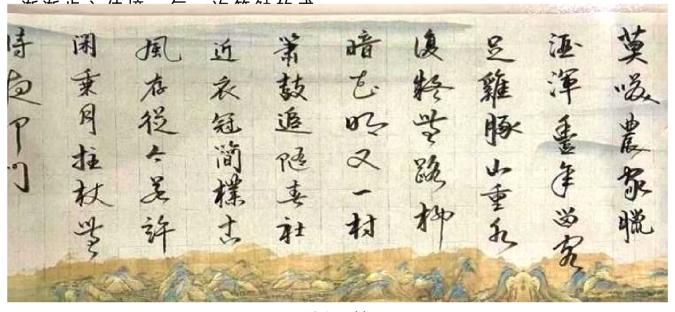
◎ 仓储包装部 郭瑞瑞

书法,绝非仅仅是笔墨在纸面上的舞动,它是中华民族千年文化的璀璨结晶,是历史长河中智慧与情感的凝练传承。每当我轻执毛笔,笔尖触碰宣纸的刹那,仿佛推开了一扇通往往昔的时光之门,让我在横竖撇捺间,触摸到了那份跨越时空的情感共鸣。

在书法的世界里,每一笔、每一划,都是对心灵的雕琢。练习书法,对我而言,是一场与自我对话的修行,是在墨香氤氲中寻得的一份宁静致远。随着练习的深入,我从最初的生疏笨拙,

熟,都是对耐心与毅力的最好诠释,也是对艺术之美更深一层的领悟。书法,教会了我如何在快节奏的生活中慢下来,去聆听内心的声音,去感受那份在挥毫泼墨间油然而生的平和与自在。

它就像是一位静默却深情的伴侣,无论外界如何喧嚣,总能在我需要时,以它那独有的方式,引领我进入一个宁静致远的精神世界,让我在每一次提按转折中,都能找到心灵的归宿,都能找到心灵的归宿,静谧更那份只属于书法与我的,静谧而美好的时光。



《游山西村》

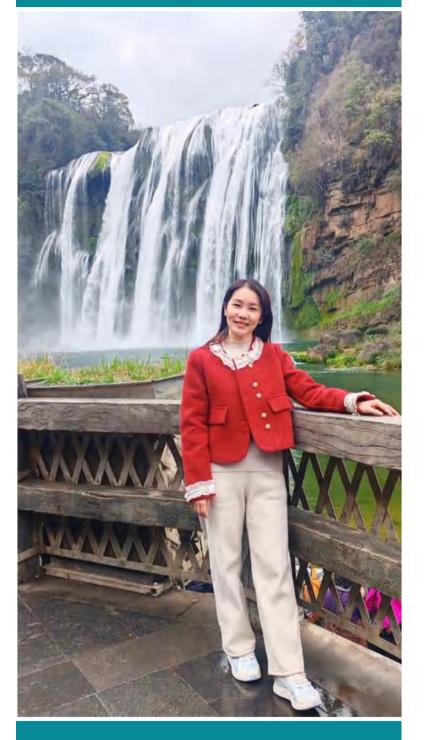
黄果树瀑布游记

◎ 仓储包装部 吴婷婷

逃离都市的喧嚣,我与闺蜜踏上了这场寻幽探胜的旅程。当第一 缕山风裹挟着水汽扑面而来,我们便知,黄果树瀑布正以它独有的方 式,为我们编织一场清凉梦境。

未睹其容,先闻其声。轰鸣的水声自山谷深处奔涌而至,似千军万马踏破苍穹,又似天神擂动的战鼓。循着湿润的青石小径前行,整幅天地画卷豁然展开——百米高的断崖上,银河决堤般倾泻而下,将整座山谷笼罩在濛濛水烟之中。





生活安全小贴士

◎ 电仪部 李良富



- 1. **开车门前观察盲区。**许多事故源于"开门杀"。司机与乘客开车门前务必通过后视镜或转身观察后方,可用"荷式开门法"(用远离车门的手开门,自然带动身体转向观察)。
- 2. 夜间行人反光标识。穿深色衣物者夜间能见度仅20米,建议佩戴反光手环或浅色服饰。司机需特别留意无路灯路段,主动降速30%。
- 3. **电动车头盔规范佩戴。**超60%电动车事故伤亡因未系扣带导致头盔脱落。正确系法应保证下颌带与下巴保持1-2指空隙,避免过松或过紧。
- 4. **车辆盲区教育。**SUV前部1.2米内为视觉盲区,家长需严禁儿童 在停驶车辆周围玩耍。倒车时建议先绕车一周确认环境。
- 5. **雨天跟车距离倍增。**湿滑路面刹车距离延长2-3倍,建议保持平时3倍车距。遇水滑现象应缓抬油门,切忌急刹。



找出下图存在的安全 隐患,扫码答题抢红包, 数量有限抢完即止!



(快扫我答题吧)

